

MANILLES



SEDRA MARINE

FRANCE

Tél. : + 33 (0) 5 62 28 32 52 - Fax : + 33 (0) 5 62 28 40 68
e-mail : info@sedra-marine.fr - Site : <http://www.sedramarine-ard.com>



MANILLES

AXE VISSE



G-209 S-209

Manilles forgées

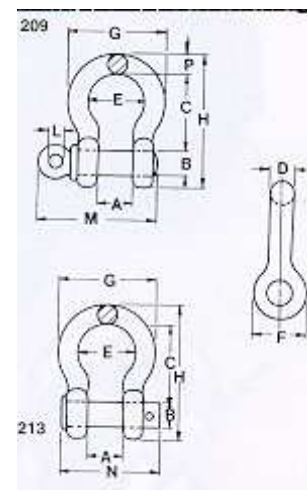
- CMU forgée sur chaque manille.
- Forgée - trempée et revenue. Axes en acier allié.
- Capacité de 1/3 à 55 tonnes.
- Les manilles peuvent être fournies avec un certificat de test d'épreuve selon les normes des principaux organismes comme ABS, DNV, Lloyds, ou accompagnés d'autres certificats. Test d'épreuve et certificats disponibles sur demande au moment de la commande : frais à la charge du client.
- Galvanisée à chaud ou peinte.
- Calculée pour résister à la fatigue.

AXE ROND



G-213 S-213

Calibre nominal (in.)	CMU* (tonnes)	No. stock				Poids (kg)	
		G-209 Galv.	S-209 S.C.	G-213 Galv.	S-213 S.C.	G-209 S-209	G-213 S-213
3/16	1/3 **	1018357	-	-	-	.02	-
1/4	1/2	1018375	1018384	1018017	1018026	.05	.13
5/16	3/4	1018393	1018400	1018035	1018044	.09	.17
3/8	1	1018419	1018428	1018053	1018062	.14	.25
7/16	1 1/2	1018437	1018446	1018071	1018080	.17	.38
1/2	2	1018455	1018464	1018099	1018106	.29	.70
5/8	3 1/4	1018473	1018482	1018115	1018124	.63	1.50
3/4	4 3/4	1018491	1018507	1018133	1018142	1.02	2.32
7/8	6 1/2	1018516	1018525	1018151	1018160	1.53	3.40
1	8 1/2	1018534	1018543	1018179	1018188	2.41	5.00
1 1/8	9 1/2	1018552	1018561	1018197	1018204	3.09	6.97
1 1/4	12	1018570	1018589	1018213	1018222	4.31	9.75
1 3/8	13 1/2	1018598	1018605	1018231	1018240	6.01	13.25
1 1/2	17	1018614	1018623	1018259	1018268	7.80	17.25
1 3/4	25	1018632	1018641	1018277	1018286	13.8	29.46
2	35	1018650	1018669	1018295	1018302	20.4	45.75
2 1/2	55**	1018678	1018687	-	-	38.9	-



* La charge d'épreuve maximale est de 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 5.4 fois la CMU.

** Fourni en axe vissé seulement.

Calibre nominal (in.)	CMU * (tonnes)	Dimensions (mm)											Tolérance +/-		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	C	A
3/16	1/3 **	9.70	6.35	22.4	4.83	15.2	14.2	24.9	37.3	4.06	28.5	-	4.83	1.53	1.53
1/4	1/2	11.9	7.87	28.7	6.35	19.8	15.5	32.5	46.7	4.83	35.1	34.0	6.35	1.53	1.53
5/16	3/4	13.5	9.65	31.0	7.87	21.3	19.1	37.3	53.0	5.59	42.2	40.4	7.87	1.53	1.53
3/8	1	16.8	11.2	36.6	9.65	26.2	23.1	45.2	63.5	6.35	51.5	47.2	9.65	3.30	1.53
7/16	1 1/2	19.0	12.7	42.9	11.2	29.5	26.9	51.5	74.0	7.87	60.5	54.0	11.2	3.30	1.53
1/2	2	20.6	16.0	47.8	12.7	33.3	30.2	58.5	83.5	9.65	68.5	60.5	12.7	3.30	1.53
5/8	3 1/4	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	74.5	106	11.2	85.0	74.0	17.5	3.30	1.53
3/4	4 3/4	31.8	22.4	71.5	19.1	51.0	46.0	89.0	126	12.7	101	87.5	20.6	6.35	1.53
7/8	6 1/2	36.6	25.4	84.0	22.4	58.0	53.0	102	148	12.7	114	97.0	24.6	6.35	1.53
1	8 1/2	42.9	28.7	95.5	25.4	68.5	60.5	119	167	14.2	129	115	26.9	6.35	1.53
1 1/8	9 1/2	46.0	31.8	108	29.5	74.0	68.5	131	190	16.0	142	130	31.8	6.35	1.53
1 1/4	12	51.5	35.1	119	32.8	82.5	76.0	146	210	17.5	156	140	35.1	6.35	1.53
1 3/8	13 1/2	57.0	38.1	133	36.1	92.0	84.0	162	234	19.1	174	156	38.1	6.35	3.30
1 1/2	17	60.5	41.4	146	39.1	98.5	92.0	175	254	20.6	187	165	41.2	6.35	3.30
1 3/4	25	73.0	51.0	178	46.7	127	106	225	313	25.4	231	197	57.0	6.35	3.30
2	35	82.5	57.0	197	53.0	146	122	253	347	31.0	263	222	61.0	6.35	3.30
2 1/2	55 **	105	70.0	267	67.0	184	145	327	453	35.1	330	-	79.5	6.35	6.35

MANILLES

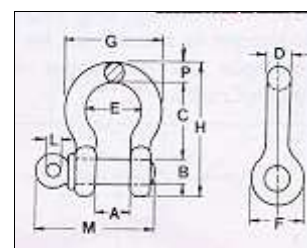
Manille lyre vissée



G-209-A

- CMU forgée sur chaque manille.
- Acier allié forgé - trempée et revenu. Axes en acier allié.
- Capacité de 2 à 21 tonnes.
- Les manilles peuvent être fournies avec un certificat de test d'épreuve selon les normes des principaux organismes comme ABS, DNV, Lloyds, ou accompagnées d'autres certificats. Test d'épreuve et certificats disponibles sur demande au moment de la commande : frais à la charge du client.
- Galvanisée à chaud.

Calibre nominal (in.)	CMU * (t)	G-209-A No. Stock Galv.	Poids (kg)
3/8	2	1017450	.14
7/16	2.6	1017472	.17
1/2	3.3	1017494	.29
5/8	5	1017516	.63
3/4	7	1017538	1.02
7/8	9.5	1017560	1.53
1	12.5	1017582	2.41
1 1/8	15	1017604	3.09
1 1/4	18	1017626	4.31
1 3/8	21	1017648	6.01



* La charge d'épreuve maximale est de 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 4 fois la CMU.

Calibre nominal (in.)	CMU * (tonnes)	Dimensions (mm)											Tolérance +/-	
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	C	A
3/8	2	16.8	11.2	36.6	9.65	26.2	23.1	45.2	63.5	6.35	51.5	9.65	3.30	1.52
7/16	2.6	19.1	12.7	42.9	11.2	29.5	26.9	51.5	74.0	7.87	60.5	11.2	3.30	1.52
1/2	3.3	20.6	16.0	47.8	12.7	33.3	30.2	58.5	83.5	9.65	68.5	12.7	3.30	1.52
5/8	5	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	74.5	106	11.2	85.0	17.5	3.30	1.52
3/4	7	31.8	22.4	71.5	19.1	51.0	46.0	89.0	126	12.7	101	20.6	6.35	1.52
7/8	9.5	36.6	25.4	84.0	22.4	58.0	53.0	102	148	12.7	114	24.6	6.35	1.52
1	12.5	42.9	28.7	95.5	25.4	68.5	60.5	119	166	14.2	129	26.9	6.35	1.52
1 1/8	15	46.0	31.8	108	29.5	74.0	68.5	131	190	16.0	142	31.8	6.35	1.52
1 1/4	18	51.5	35.1	119	32.8	82.5	76.0	146	210	17.5	156	35.1	6.35	1.52
1 3/8	21	57.0	38.1	133	36.1	92.0	84.0	162	233	19.1	174	38.1	6.35	3.30

MANILLES

Manilles forgées

VISSEE



G-210 S-210

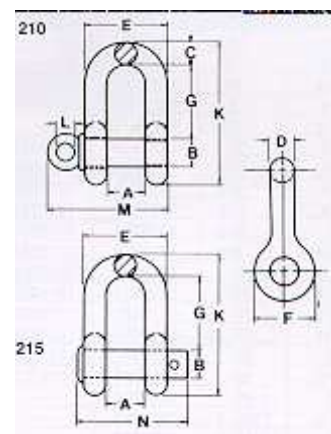
- CMU forgée sur chaque manille.
- Forgée - trempée et revenue. Axes en acier allié.
- Capacité de 1/3 à 55 tonnes.
- Les manilles peuvent être fournies avec un certificat de test d'épreuve selon les normes des principaux organismes comme ABS, DNV, Lloyds, ou accompagnées d'autres certificats. Test d'épreuve et certificats disponibles sur demande au moment de la commande : frais à la charge du client.
- Galvanisée à chaud ou peinte.

GOUPILLEE



G-215 S-215

Calibre nominal (in.)	CMU* (tonnes)	No. stock				Poids (kg)	
		G-210 Galv.	S-210 S.C.	G-215 Galv.	S-215 S.C.	G-210 S-210	G-215 S-215
1/4	1/2	1019150	1019169	1018810	1018829	.05	.05
5/16	3/4	1019178	1019187	1018838	1018847	.08	.08
3/8	1	1019196	1019203	1018856	1018865	.11	.11
7/16	1 1/2	1019212	1019221	1018874	1018883	.18	.17
1/2	2	1019230	1019249	1018892	1018909	.27	.23
5/8	3 1/4	1019258	1019267	1018918	1018927	.55	.55
3/4	4 3/4	1019276	1019285	1018936	1018945	1.02	.91
7/8	6 1/2	1019294	1019301	1018954	1018963	1.43	1.49
1	8 1/2	1019310	1019329	1018972	1018981	2.15	2.15
1 1/8	9 1/2	1019338	1019347	1018990	1019007	3.06	2.86
1 1/4	12	1019356	1019365	1019016	1019025	4.11	4.08
1 3/8	13 1/2	1019374	1019383	1019034	1019043	5.28	5.44
1 1/2	17	1019392	1019409	1019052	1019061	7.23	7.33
1 3/4	25	1019418	1019427	1019070	1019089	12.1	13.6
2	35	1019436	1019445	1019098	1019105	19.2	19.6
2 1/2	55 **	1019454	1019463	-	-	32.6	-



* La charge d'épreuve maximale est de 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 5.4 fois la CMU.

** Fournie avec manille vissée seulement.

Calibre nominal (in.)	CMU * (tonnes)	Dimensions (mm)											Tolérance +/-	
		A	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	G	A
1/4	1/2	11.9	7.87	6.35	6.35	24.6	15.5	22.4	40.4	4.83	35.1	34.0	1.52	1.52
5/16	3/4	13.5	9.65	7.87	7.87	29.5	19.1	33.0	48.5	5.59	42.2	40.4	1.52	1.52
3/8	1	16.8	11.2	9.65	9.65	35.8	23.1	31.8	58.5	6.40	51.5	47.2	3.30	1.52
7/16	1 1/2	19.1	12.7	11.2	11.2	41.4	26.9	36.6	67.5	7.87	60.5	54.0	3.30	1.52
1/2	2	20.6	16.0	12.7	12.7	46.0	30.2	41.4	77.0	9.65	68.0	60.5	3.30	1.52
5/8	3 1/4	27.0	19.1	15.8	16.0	58.5	38.1	51.0	95.0	11.2	85.0	74.0	3.30	1.52
3/4	4 3/4	31.8	22.4	20.6	19.1	70.0	46.0	60.5	115	12.7	101	87.5	6.35	1.52
7/8	6 1/2	36.6	25.4	24.6	22.4	81.0	53.0	71.5	135	12.7	114	97.0	6.35	1.52
1	8 1/2	42.9	28.7	25.4	25.4	93.5	60.5	81.0	151	14.2	129	115	6.35	1.52
1 1/8	9 1/2	46.0	31.8	31.8	28.7	103	68.5	91.0	172	16.0	142	130	6.35	1.52
1 1/4	12	51.5	35.1	35.1	31.8	115	76.0	100	191	17.5	156	140	6.35	3.30
1 3/8	13 1/2	57.0	38.1	38.1	35.1	127	84.0	111	210	19.1	174	156	6.35	3.30
1 1/2	17	60.5	41.4	41.2	38.1	137	92.0	122	230	20.6	187	165	6.35	3.30
1 3/4	25	73.0	51.0	54.0	44.5	162	106	146	279	25.4	231	197	6.35	3.30
2	35	82.5	57.0	51.0	51.0	184	122	171	312	31.0	263	222	6.35	3.30
2 1/2	55 **	105	70.0	66.5	66.5	238	145	203	377	35.1	330	-	6.35	6.35

MANILLES

Manilles boulonnées et goupillées

MANILLE LYRE BOULONNEE ET GOUPILLEE



G-2130 S-2130

- CMU forgée sur chaque manille.
- Forgée - trempée et revenue. Axes en acier allié.
- Capacité de 1/3 à 150 tonnes.
- Jusqu'à 55 tonnes, les manilles peuvent être fournies avec un certificat de test d'épreuve selon les normes des principaux organismes comme ABS, DNV, Lloyds, ou accompagnées d'autres certificats.
- Les manilles de 85 tonnes et plus peuvent être fournies avec les caractéristiques suivantes :
 - Tests non destructifs
 - Axe et lyre de série
- Matériaux certifiés (chimique).
- Les certificats doivent être requis à la commande.
- Galvanisée à chaud ou peinte.
- Calculée pour résister à la fatigue.

MANILLE DROITE BOULONNEE ET GOUPILLEE



G-2150 S-2150

Calibre nominal (in.)	CMU* (tonnes)	No. stock				2130	2150
		G-2130 Galv.	S-2130 S.C.	G-2150 Galv.	S-2150 S.C.	Poids (kg)	Poids (kg)
3/16	1/3**	1019464	-	-	-	.03	-
1/4	1/2	1019466	-	1019768	-	.08	.06
5/16	3/4	1019468	-	1019770	-	.10	.10
3/8	1	1019470	-	1019772	-	.15	.15
7/16	1 1/2	1019471	-	1019774	-	.22	.22
1/2	2	1019472	1019481	1019775	1019784	.36	.34
5/8	3 1/4	1019490	1019506	1019793	1019800	.76	.67
3/4	4 3/4	1019515	1019524	1019819	1019828	1.23	1.14
7/8	6 1/2	1019533	1019542	1019837	1019846	1.79	1.75
1	8 1/2	1019551	1019560	1019855	1019864	2.78	2.52
1 1/8	9 1/2	1019579	1019588	1019873	1019882	3.75	3.45
1 1/4	12	1019597	1019604	1019891	1019908	5.31	4.90
1 3/8	13 1/2	1019613	1019622	1019917	1019926	7.18	6.24
1 1/2	17	1019631	1019640	1019935	1019944	9.43	8.39
1 3/4	25	1019659	1019668	1019953	1019962	15.4	14.2
2	35	1019677	1019686	1019971	1019980	23.7	21.2
2 1/2	55	1019695	1019702	1019999	1020004	44.6	38.6
3	85*	1019711	-	1020013	-	70	56
3 1/2	*120**	1019739	-	-	-	120	-
4	*150**	1019757	-	-	-	153	-

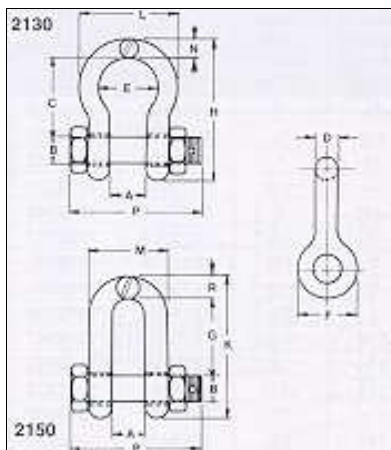
(1) La charge d'épreuve maximale est de 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 5.4 fois la CMU.

* Fournies avec tête de boulons rondes et anse soudée, le test d'épreuve maximal est de 2 fois la CMU.

** Fournie en modèle lyre uniquement.

MANILLES

Manilles boulonnées et goupillées



(1) La charge d'épreuve maximale est de 2 fois la CMU. La charge de rupture minimale est de 5.4 fois la CMU.

* Fournies avec têtes de boulons rondes et anse soudée, le test d'épreuve maximal est de 2 fois la CMU.

** Fournies en modèle lyre uniquement.

Calibre nominal (in.)	CMU (1) (tonnes)	Dimensions (mm)														Tolérance +/-	
		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P	R	C&G	A
3/16	1/3 **	9.65	6.35	22.3	4.83	15.2	14.2	-	37.3	-	25.0	-	4.83	32.8	-	1.52	1.52
1/4	1/2	11.9	7.87	28.7	6.35	19.8	15.5	-	46.7	-	32.5	-	6.35	39.6	-	1.52	1.52
5/16	3/4	13.5	9.65	30.9	7.87	21.3	19.1	-	54.0	-	37.3	-	7.87	46.2	-	1.52	1.52
3/8	1	16.8	11.2	36.5	9.65	26.1	23.1	-	63.0	-	45.2	-	9.65	55.0	-	3.30	1.52
7/16	1 1/2	19.1	12.7	42.9	11.2	28.7	26.9	-	74.0	-	51.5	-	11.2	63.5	-	3.30	1.52
1/2	2	20.6	16.0	47.7	12.7	33.3	30.2	41.4	83.5	77.0	58.5	46.0	12.7	71.0	12.7	3.30	1.52
5/8	3 1/4	26.9	19.1	60.5	16.0	42.9	38.1	51.0	106	95.0	74.5	58.5	17.5	89.5	16.0	3.30	1.52
3/4	4 3/4	31.8	22.4	71.0	19.1	51.0	46.0	60.0	126	115	89.0	70.0	20.6	103	20.6	6.35	1.52
7/8	6 1/2	36.6	25.4	84.0	22.4	58.0	53.0	71.5	148	135	102	81.0	24.6	120	24.6	6.35	1.52
1	8 1/2	42.9	28.7	95.0	25.4	68.5	60.5	81.0	167	151	119	93.5	26.9	135	25.4	6.35	1.52
1 1/8	9 1/2	46.0	31.8	108	28.7	74.0	68.5	91.0	190	172	132	103	31.8	129	31.8	6.35	1.52
1 1/4	12	51.5	35.1	119	31.8	82.5	76.0	100	210	191	146	115	33.1	165	35.1	6.35	1.52
1 3/8	13 1/2	57.0	38.1	133	35.1	92.0	85.0	111	233	210	162	127	38.1	183	38.1	6.35	3.30
1 1/2	17	60.5	41.4	146	38.1	98.5	92.0	122	254	230	175	137	41.2	196	41.2	6.35	3.30
1 3/4	25	73.0	51.0	178	44.5	127	106	146	313	279	225	162	57.0	230	54.0	6.35	3.30
2	35	82.5	57.0	197	51.0	146	122	171	348	312	253	184	61.0	264	51.0	6.35	3.30
2 1/2	55	105	70.0	267	66.5	184	145	203	453	377	327	238	79.5	344	66.5	6.35	6.35
3	85*	127	82.5	330	76.0	200	165	216	546	429	365	279	92.0	419	89.0	6.35	6.35
3 1/2	*120**	133	95.0	372	92.0	229	203	-	626	-	419	-	105	483	-	6.35	6.35
4	*150**	140	108	368	104	254	229	-	653	-	468	-	116	502	-	6.35	6.35

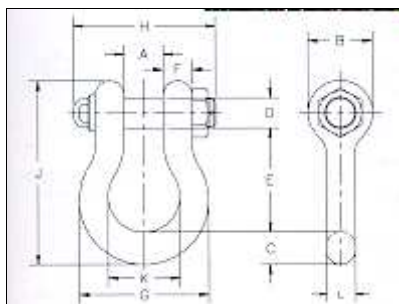
MANILLES

Manille lyre boulonnée et goupillée



G-2140 S-2140

Toutes les manilles 2140 de 110 tonnes et plus ont fait l'objet d'une inspection magnétoscopique. Des certificats peuvent être fournis.



- CMU forgée sur chaque manille.
- Corps et axes en acier allié.
- Trempée et revenue.
- Les manilles de toutes les tailles ont subi un test d'épreuve individuel égal à 2 fois la CMU.
- Les manilles de 110 tonnes et plus sont fournies avec les caractéristiques suivantes :
 - Tests non destructifs
 - Axe et lyre de série
 - Matériaux certifiés (chimique)
- Les certificats doivent être requis au moment de la commande.
- De 30 à 175 tonnes : acier allié forgé.
- De 200 à 600 tonnes : acier allié coulé.

Calibre nominal (in.)	CMU* (tonnes)	No. stock		Poids (kg)
		G-2140 Galv.	S-2140 S.C.	
1 1/2	30	1021110	1021129	9.43
1 3/4	40	1021138	1021147	15.4
2	50	1021156	1021165	23.6
2 1/2	80	1021174	1021183	43.5
3	110 **	1021192	-	81
3 1/2	140 **	1021218	-	120
4	175 **	1021236	-	153
4 3/4 *	200 **	1021414	-	204
5 *	250 **	1021432	-	272
6 *	300 **	1021450	-	351
7 *	400 **	1021478	-	499
7 1/2 *	500 ***	1021496	-	703
8 *	600 ***	1021511	-	861

Calibre nominal (in.)	CMU* (tonnes)	Dimensions (mm)											Tolérance +/-	
		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	A	E
1 1/2	30	60.5	92.0	41.2	41.4	146	35.3	175	197	254	98.5	39.1	3.30	6.35
1 3/4	40	73.0	106	57.0	51.0	178	44.5	225	230	313	127	46.7	3.30	6.35
2	50	82.5	122	61.0	57.0	197	51.0	253	264	347	146	53.0	3.30	6.35
2 1/2	80	105	145	79.5	70.0	267	66.5	327	344	453	184	69.0	6.35	6.35
3	110 **	127	165	92.0	82.5	330	76.2	365	419	546	200	79.0	6.35	6.35
3 1/2	140 **	133	203	105	95.5	372	95.5	419	483	625	229	92.0	6.35	6.35
4	175 **	140	229	116	108	368	102	468	502	653	254	104	6.35	6.35
4 3/4 *	200 **	184	267	152	121	397	95.0	533	521	743	279	114	6.35	6.35
5 *	250 **	216	305	165	127	508	98.5	622	558	889	330	114	6.35	6.35
6 *	300 **	213	305	171	152	495	121	635	618	895	330	127	6.35	6.35
7 *	400 **	210	356	184	178	572	165	660	710	1022	330	152	6.35	6.35
7 1/2 *	500 ***	211	381	191	191	645	161	711	717	1118	330	191	6.35	6.35
8 *	600 ***	235	432	216	210	810	165	787	761	1346	356	216	6.35	6.35

(1) La charge d'épreuve maximale est de 2 fois la CMU. De 200 à 600 t, la charge minimale de rupture est de 4 fois la CMU. De 30 à 175 t, la charge minimale de rupture est de 5.4 fois la CMU.

* Acier allié coulé

** Fournie avec boulons à tête ronde et anse soudée

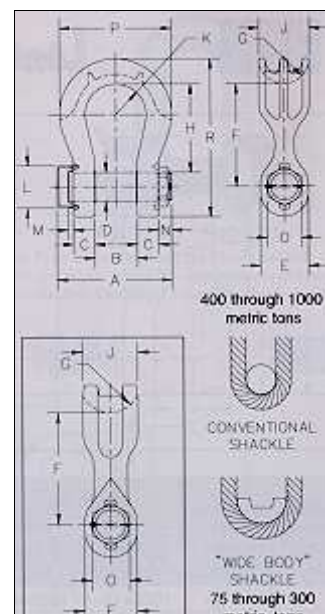
*** Charge d'épreuve maximale de 1000 tonnes est fournie avec boulons à tête ronde et anse soudée.

MANILLES

Manille en acier allié, à corps élargi, augmentant la durée de vie des élingues



Toutes les manilles ont fait l'objet d'une inspection magnétoscopique



- Améliore sensiblement la résistance à l'usure des élingues.
- L'augmentation du rayon du corps de la manille donne un gain d'au moins 58 % en surface portante de l'élingue et élimine la nécessité de l'emploi de cosses.
- Augmente la résistance utilisable de l'élingue d'au moins 15 %.
- Axes équipés d'un dispositif anti-giratoire et d'une poignée de maintien sûre et pratique.
- CMU estampée en tonnes métriques sur le côté du corps.
- Acier allié forgé de 75 à 300 tonnes.
- Acier allié coulé de 400 à 1000 tonnes.
- Les tailles de 400 tonnes et plus sont testées à 1,33 fois la CMU.
- Les tailles de 300 tonnes et moins ont fait l'objet d'un test d'épreuve équivalent à 2 fois la CMU.
- Toutes les manilles 2160 sont testés individuellement. Les certificats sont disponibles sur demande au moment de la commande. Les manilles exigeant les certifications des organismes ABS, DNV, Lloyds ou d'autres certificats, sont disponibles sur demande spéciale et doivent être requis au moment de la commande.
- Les manilles de toutes les tailles sont trempées et revenues pour une résistance maximale.
- Corps couverts d'une peinture au zinc. Axe recouverts d'une peinture au zinc, puis peints en rouge.
- Les manilles sont fabriquées conformément aux recommandations de levage :
 - Tests non destructifs,
 - En série avec identification,
 - Matériaux testés,
 - Test d'épreuve.

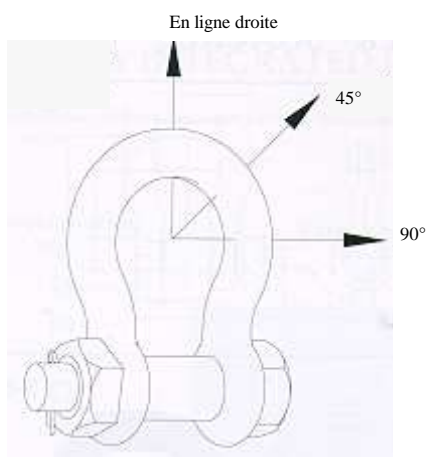
CMU*	No. stock	Poids (kg)	Dimensions (mm)															
			A	B +/- 6,0	C	D +/- 0,5	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	R
75 **	1021290	45	346,0	105,0	54,0	70,0	121,0	325,0	64,0	290,0	120,0	92,5	111,0	25,5	76,0	98,5	313,0	465,0
125 **	1021307	73	400,0	130,0	65,0	80,0	145,0	405,0	80,0	365,0	150,0	110,0	130,0	27,0	75,0	117,5	380,0	575,5
200 **	1021316	227	508,0	150,0	85,0	105,0	185,0	532,5	110,0	480,0	205,0	137,5	170,0	32,0	110,0	146,0	495,0	757,5
300 **	1021325	368	591,0	185,0	101,5	133,4	235,0	666,8	140,0	600,1	265,0	160,3	205,0	38,0	112,3	174,5	600,6	949,8
400 ***	1021334	477	741,8	220,0	131,0	160,0	280,0	655,0	160,0	575,0	320,0	185,0	240,0	38,0	120,0	197,0	690,0	985,0
500 ***	1021343	614	789,2	250,0	142,0	180,0	318,0	720,0	170,0	630,0	340,0	225,0	265,4	41,0	125,0	222,0	790,0	1085,0
600 ***	1021352	831	846,0	275,0	153,5	200,0	350,0	800,0	185,0	700,0	370,0	247,5	303,0	44,5	137,5	247,5	865,0	1200,0
700 ***	1021361	1110	916,5	300,0	167,5	215,0	376,0	842,5	200,0	735,0	400,0	270,0	320,4	48,0	151,0	273,0	940,0	1274,5
800 ***	1021254	1358	991,3	325,0	182,5	230,0	400,0	865,0	210,0	750,0	420,0	277,5	334,0	48,0	156,0	286,0	975,0	1323,0
900 ***	1021389	1550	1054,5	350,0	197,5	250,0	430,0	882,5	220,0	757,0	440,0	292,5	385,0	51,0	154,0	317,5	1025,0	1372,5
1000 ***	1021370	1824	1115,0	380,0	211,5	270,0	450,0	895,0	230,0	760,0	460,0	307,5	406,5	51,0	152,0	330,0	1075,0	1405,0

* La charge minimale de rupture est de 5 fois la CMU.

** Acier allié forgé : la charge d'épreuve est de 2 fois la CMU.

*** Acier allié coulé : La charge d'épreuve est de 1.33 fois la CMU.

MANILLES

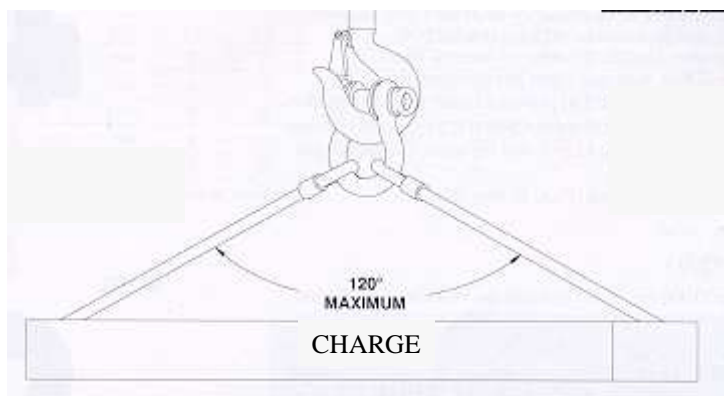


Les charges angulaires doivent s'appliquer dans le plan du corps

Tableau de réduction de la charge latérale Manilles vissées et boulonnées uniquement*	
Angle de la charge latérale de la verticale en ligne droite	Charge de travail maximum ajustée
0° en ligne droite**	100 % de la charge nominale maximum
45° de l'axe vertical**	70 % de la charge nominale maximum
90° de l'axe vertical**	50 % de la charge nominale maximum

* La charge en ligne droite s'exerce perpendiculairement à l'axe.

** LES MANILLES A AXE GOUPILLE NE DOIVENT PAS PORTER DE CHARGES LATÉRALES

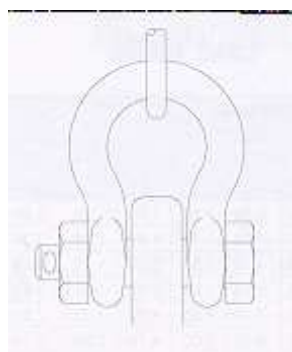


Ne pas dépasser 120° (angle inclus).

N'utiliser que des manilles boulonnées ou vissées

La CMU correspondant aux manilles dépend de la charge sans tenir compte de l'angle inclus,

CMU pour des manilles de 85 tonnes et plus

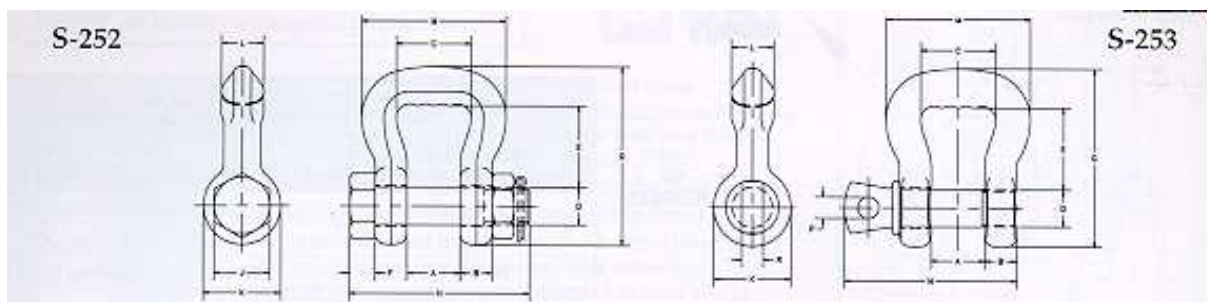


La CMU est réduite quand la largeur de l'oeil à souder est inférieure à 80% de l'ouverture de la manille

1. Oeil à souder 60% de l'ouverture
CMU = .87 x CMU du catalogue
2. Oeil à souder 40% de l'ouverture
CMU = .80 x CMU du catalogue
3. Charge concentrée
CMU = .70 x CMU du catalogue

MANILLES

Manilles pour élingues synthétiques



- La manille pour élingues synthétiques rondes ou plates offre les avantages suivants :
 - Evite le tassement provoqué par les manilles traditionnelles,
 - Minimise le glissement.
- L'augmentation du rayon du corps permet une plus grande surface portante augmentant ainsi la surface de distribution de la charge, qui :
 - Augmente l'efficacité de l'élingue synthétique d'au moins 15% par rapport à la manille lyre ou droite standard ;
 - Permet une meilleure répartition de la charge sur les fibres internes.
- Elles existent en version vissées ou boulonnées avec écrou et axe.
- Boulon de diamètre (axe) permettant une meilleure répartition de la charge
- Chaque manille possède un code d'identification du produit (PIC) permettant la traçabilité des matériaux. La CMU est forgée dans le corps de la manille.
- Construction en acier allié.
- Coefficient de sécurité de 4 à 1.
- Fatigue nominale de 20 000 cycles à une fois et demi la CMU.



Elingues rondes	Taille nominale	CMU	S-252 boulonnées		S-253 vissées	
			S-252 No. stock	Poids (kg)	S-253 No. stock	Poids (kg)
1 & 2	26	3 1/4	1020485	0.73	1020575	0.64
3 & 4	38	6 1/2	1020496	1.86	1020584	1.59
5 & 6	51	8 3/4	1020507	3.13	1020593	2.31
7 & 8	76	12 1/2	1020518	4.03	1020602	3.67
9 & 10	102	20 1/2	1020529	10.12	1020611	7.12
11 & 12	127	35	1020540	23.10	1020620	19.82
13	152	50	1020551	39.42	1020629	33.75

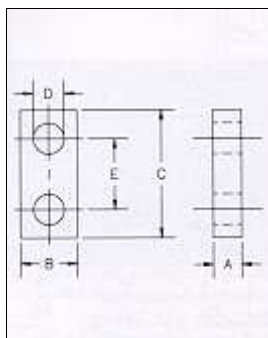
Elingues rondes	Taille nominale	CMU	Dimensions (mm)														
			A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R
1 & 2	26	3 1/4	22.4	15.7	35.1	19.1	38.1	11.2	85.9	93.5	28.4	38.1	19.1	68.3	81.8	11.2	25.4
3 & 4	38	6 1/2	31.8	19.1	44.5	22.4	47.8	12.7	105	108	33.3	46.0	25.4	85.9	102	12.7	30.2
5 & 6	51	8 3/4	35.1	22.4	57.2	25.4	71.4	14.2	140	120	38.1	53.1	28.4	106	114	15.2	36.6
7 & 8	76	12 1/2	41.1	28.4	82.6	31.8	77.7	19.1	161	149	47.8	66.5	35.1	143	142	15.7	46.0
9 & 10	102	20 1/2	53.8	35.1	114	38.1	146	22.4	248	183	57.2	79.2	44.5	191	175	19.1	54.1
11 & 12	127	35	63.5	44.5	140	51.8	161	28.4	292	236	76.2	106	57.2	233	220	25.4	73.2
13	152	50	76.2	53.8	165	57.2	196	31.8	349	264	85.9	121	69.9	279	260	31.0	81.0

* La charge minimale de rupture est égale à 2 fois et demi la CMU. La résistance à la rupture minimale est égale à 4 fois la CMU.

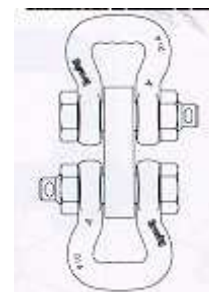
MANILLES - ACCESSOIRES

Plaque de liaison

S-256



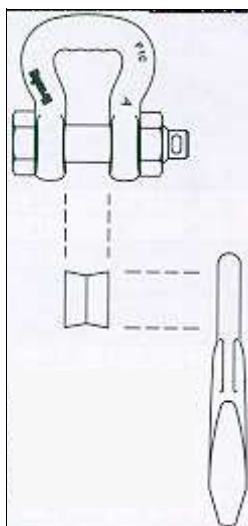
Taille manille (in)	No. stock	Dimensions (mm)					Poids (kg)
		A	B	C	D	E	
1	1020785	19.1	38.1	86.0	20.6	47.8	.68
1.5	1020796	25.4	44.5	105	23.9	57.0	.96
2	1020807	31.8	51.0	121	26.9	66.5	1.56
3	1020818	38.1	63.5	152	33.3	59.5	2.95
4	1020829	44.5	76.0	178	41.2	95.5	4.81
5	1020840	51.0	102	235	54.0	127	9.64
6	1020851	76.0	127	267	60.5	146	24.6



La plaque de liaison sert à raccorder deux manilles pour élingues synthétiques S-252 ou S-253.

Tambour

S-255



Taille manille (in.)	No. stock	Dimensions (mm)				Poids (kg)
		A	B	C	D	
1	1020903	31.8	20.6	19.1	4.83	.15
1.5	1020912	38.1	23.9	25.4	6.35	.26
2	1020921	44.5	26.7	30.2	7.87	.40
3	1020930	51.0	33.3	38.1	9.65	.66
4	1020939	63.5	41.4	47.8	11.2	1.27
5	1020948	82.5	54.0	57.0	12.7	2.54
6	1020957	95.5	60.5	70.0	15.8	4.09

Le tambour centre la charge autour de l'axe, tout en maintenant l'élingue dans sa position correcte dans le corps de la manille.

